



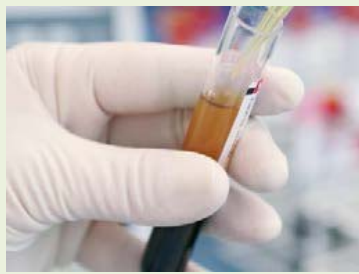
Pokyny pro zpracování pryskyřičných pečetících nátěrů a vrstev BOTAMENT®

Hladké a snadno udržovatelné povlaky podlah jsou optimální povrchovou úpravou mnoha prostor. Většinou převládá touha po snadno čistitelném a elegantním řešení. Pryskyřičné vrstvy a pečetící nátěry však nyní poskočily z garáže, kotelny či skladu rovnou do obývacího pokoje a vstupní místnosti, aby přispěly k modernímu pojetí „průmyslového“ vzhledu.

Trh nabízí uživateli možnost volby mezi jedno- a dvousložkovými systémy. Jednosložkové výrobky se sice snáze aplikují, ale obecně nejsou tak odolné a trvanlivé jako dvousložkové produkty.

Dvousložkové systémy jsou často na bázi epoxidové nebo polyuretanové pryskyřice a bývají především používány profesionálními zpracovateli. Sestavili jsme pro vás nejdůležitější informace k přípravě podkladu, zpracování těchto hmot a následné péči.

Vysvětlení pojmů: odlišnosti pečetícího nátěru a vrstvy	<u>Pečetící nátěry</u> Jedná se o krycí, obvykle vícevrstvé ochranné systémy s celkovou tloušťkou povlaku 0,1 až 0,3 mm. Výsledkem je uzavřený film, který chrání povrch před vlhkostí a opotřebením. Vzhledem k tenké tloušťce jsou hmoty vhodné do prostředí domácností, či kanceláří a komerčních prostor s mírným zatížením. <u>Vrstvy</u> Pro chemicky nebo mechanicky vysoce namáhané podlahy jsou vhodným řešením stěrkové systémy – vrstvy. Ty mohou být prováděny v celkové tloušťce 0,3 až 5 mm, v závislosti na požadavcích a předpokládané zátěži. Rozlišuje se mezi tenkými povlaky nanášenými válečkem a samonivelačními povlaky silnějších vrstev, které jsou rozprostírány hladítkem nebo rahlí.
Jak by měl být připravený podklad?	Zdárné provedení pryskyřičných pečetících nátěrů a vrstev stojí i padá na pečlivém posouzení a přípravě stávajícího podkladu. Na měkké, drobné, sprašující, ale také velmi hladké, či hutné a uzavřené podklady nebo s výpotky na povrchu nelze rovnou aplikovat další povlakové vrstvy. Takové podklady je nutné nejprve stabilizovat vhodným opatřením, jakým je broušení, frézování, případně tryskání. Dříve než se začne s nanášením zamýšlených vrstev musí být podklad dále suchý, vyrovnaný a bez nečistot. Podklad musí dosahovat pevnosti v tahu nejméně 1,5 N/mm ² .



Jaké podklady jsou všeobecně vhodné?	<ul style="list-style-type: none">▪ beton▪ cementové potěry▪ staré, soudržné pryskyřičné potěry (řádně odmastit, zbrusit povrch)
Co je potřeba udělat s nerovnostmi a dalšími poruchami podkladu?	<p>Všechny „vady na kráse“ v podkladu se projeví zejména v pečeticích nátěrech díky nanášení velmi tenkého povlaku. Jelikož je však ve většině případů očekáván dokonalý výsledek, je nezbytné nejprve provést »lifting«.</p> <p>Na zvlněných podlahách, při výškových rozdílech a podobných nerovnostech bývá optimálním řešením použití samonivelačních hmot na bázi cementu.</p> <p>Poruchy v podobě hlubších výlomů nebo děr je lépe uzavřít vhodnou opravnou maltou před aplikací samonivelační hmoty.</p>
Doporučené produkty	BOTAMENT® M 50 samonivelační hmota, do 15 mm BOTAMENT® M 53 Extra samonivelační hmota obsahující armovací vlákna, do 20 mm BOTAMENT® M 200 multifunkční vyrovnávací hmota BOTAMENT® M 54^{FM} rychleschnoucí cementový potěr BOTAMENT® M 56 Speed^{FM} rychleschnoucí cementový potěr
Jak správně postupovat při míchání reaktivních pryskyřic?	<ul style="list-style-type: none">• přidat tvrdidlo do pryskyřice a navzájem řádně smísit pomocí pomaluběžného míchacího zařízení (max. 400 ot./min)• pro omezení chybného smísení hmoty se směs následně přelije (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá <p>Při opomenutí přelití směsi do nové nádoby, mohou na dně původní nádoby zůstat nepromíchané zbytky hmoty, což může narušit vytvrzení materiálu.</p> <p>Vážným pochybením při míchání může materiál zůstat trvale lepidlý.</p>
Zpracování pryskyřičných pečeticích nátěrů a vrstev: <i>teplotní rozsah</i>	<p>V zájmu zajištění optimálního zpracování produktů, je nutné dodržovat minimální a maximální teploty vzduchu a podkladu, které jsou stanovené výrobcem pro konkrétní reaktivní pryskyřici. Rovněž vlhkost nesmí překročit hodnotu uvedenou výrobcem.</p>



Zpracování pryskyřičných pečetících nátěrů a vrstev: <i>penetrace</i>	Na pečlivě připravený podklad se aplikuje vhodný základní nátěr, který je součástí systémového řešení. Nanášení penetrace se obvykle provádí křížem pomocí válečku s krátkým vlasem z ovčího rouna. Čerstvý nátěr je vhodné chránit před vlhkostí a znečištěním.
Doporučené produkty	BOTAMENT® BV 2 penetrace
Zpracování pryskyřičných pečetících nátěrů a vrstev: <i>vrstva na uzavření pórů</i>	Na podkladech obsahujících póry a/nebo lunkry se místo základního nátěru aplikuje tzv. vrstva na uzavření pórů, aby vzduch obsažený v pórech a dutinách nepronikal do čerstvé vrstvy a nevytvářel v ní puchýře resp. otvory. K tomuto účelu se doporučený základní nátěr smíchá s jemným křemičitým pískem (zrnitost 0,1 – 0,3 mm) v poměru 1 kg : 1 kg. Následně se směs nanáší gumovým nebo ocelovým hladítkem důkladným zatřením do podkladu přes zrnka písku, tak aby došlo k uzavření pórů. Čerstvou vrstvu je vhodné chránit před vlhkostí a znečištěním.
Doporučené produkty	BOTAMENT® E 120 (plus křemičitý písek)
Zpracování pryskyřičných pečetících nátěrů a vrstev: <i>pečetící nátěr</i>	Na vytvrzený základní nátěr nebo na uzavírající vrstvu se aplikuje barevný pečetící nátěr pomocí válečku s krátkým vlasem z ovčího rouna. Po vytvrzení se příčně nanáší alespoň jeden další nátěr pečetícího materiálu. Na plochy vystavené zvýšenému mechanickému namáhání se v případě potřeby aplikují další nátěry. Čerstvý nátěr je vhodné chránit před vlhkostí a znečištěním, následné zátěži může být vystaven teprve po uplynutí technologické přestávky stanovené výrobcem.
Doporučené produkty	BOTAMENT® BV 2 pečetící nátěr na podlahy BOTAMENT® UV 2 HP pískově šedá, zelená BOTAMENT® FT 2 HP béžová



Zpracování pryskyřičných pečetících nátěrů a vrstev: <i>pryskyřičná vrstva</i>	Na vytvrzený základní nátěr nebo na uzavírající vrstvu se nanáší rovnoměrná vrstva barevné pryskyřičné hmoty pomocí gumového nebo ocelového hladítka v potřebné tloušťce. V závislosti na dané konzistenci a požadované tloušťce vrstvy lze materiál předem naplnit křemičitým pískem, přičemž je vždy nutné přesně dodržet výrobcem stanovený poměr pryskyřice a písku včetně zrnitosti. Čerstvou vrstvu je vhodné chránit před vlhkostí a znečištěním, následné zátěži může být vystaven teprve po uplynutí technologické přestávky stanovené výrobcem.
Doporučené produkty	BOTAMENT® RA 170 šedá BOTAMENT® FT 2 HP béžová
Jaké časové prodlevy je nutné vzít v úvahu?	Pro zajištění optimálního spojení jednotlivých vrstev systémové skladby, nesmí dojít k překročení výrobcem uvedeného maximálního odstupu mezi jednotlivými vrstvami. V opačném případě hrozí, že povrch „zesklovatí“ a čerstvý materiál nezíská dostatečnou přídržnost. Pokud jsou mezi jednotlivými vrstvami delší přestávky nevyhnutelné, pak je nutné do předchozí čerstvé vrstvy provést vsyp křemičitým pískem, kterým se vytvoří povrch pro zakotvení následující vrstvy. Není-li tato kotvicí vrstva provedena a dojde k překročení doby doporučeného odstupu, pak je nutné povrch znovu opatřit penetrací a popř. též zbrousit.
Co je nutné vzít v úvahu před aplikací pryskyřic na stěny?	V mnohých případech se pryskyřičné pečetící nátěry a vrstvy nanáší v oblasti soklů nebo dokonce na celé části stěn. V závislosti na viskozitě použitého produktu bývá nezbytné přimíchání zahušťujícího prostředku, aby se zabránilo stékání nebo nevzhledné tvorbě kapek reaktivní pryskyřice. Množství a druh vhodné přísady uvádí výrobce.
Doporučené produkty	BOTAMENT® TX Stellmittel
Jak vytvořit protiskluzný povrch?	V oblastech, kde se na povrchu občas vyskytuje voda nebo může stékat z mokřých vozidel, se doporučuje protiskluzný povrch. V závislosti na charakteru reaktivní pryskyřice lze této vlastnosti dosáhnout vsypem křemičitého písku do vrchní vrstvy. Následně se povrch finalizuje tenkou vrstvou pryskyřice. Další možností je přidání písku do reaktivní pryskyřice, resp. finální prováděné vrstvy. Další detaily naleznete v pokynech výrobce.



Jak správně provádět čištění pryskyřičných pečetících nátěrů a vrstev?	<p>Před prvním čištěním je třeba dodržet přestávku stanovenou výrobcem, dokud nedojde k úplné mechanické a chemické odolnosti. U většiny materiálů to je 7 dní, teprve poté se provádí kompletní čištění. To by se v ideálním případě mělo opakovat každých 6 měsíců. Mezitím, v běžně znečištěných oblastech, postačuje údržba každé čtyři týdny. Lokální znečištění, např. od gumy, mastnota nebo olej, lze odstranit alkalickými čisticími prostředky. Všechny používané čisticí přípravky ředit v poměru stanoveném výrobcem. Pro pryskyřičné pečetící nátěry a vrstvy nejsou vhodné silně kyselé, či rozpouštědlové čisticí přípravky. Velké plochy lze nejučinněji vyčistit pomocí mycích strojů za použití měkkých až středně tvrdých kartáčů. Bez ohledu na použitý druh čisticího prostředku by se měly povrchy vždy neutralizovat čistou vodou.</p> <p>Pryskyřičné pečetící nátěry a vrstvy si tak dlouhodobě zachovávají přijatelný vzhled.</p>
Jaká ochranná opatření zaujmout při zpracování reaktivních pryskyřic?	<ul style="list-style-type: none">▪ V pracovním prostoru je zakázáno jíst, pít a kouřit!▪ Ochrana očí: Noste ochranné brýle!▪ Ochrana kůže: při zpracování reaktivních pryskyřic noste dlouhé kalhoty, ochranné rukavice a dlouhé rukávy!▪ Po skončení práce se převlékněte do jiného oděvu! <p>Při zpracování postřikem je nutno přijmout další ochranná opatření (ochrana dýchacích cest, oblek pro chemickou ochranu).</p>

Při vytváření povlaků z reaktivních pryskyřic dodržujte příslušné normy a aktuální odborné pokyny. Při zpracování materiálů z reaktivních pryskyřic může u citlivých osob dojít k alergickým kožním reakcím. Aby se zabránilo kontaktu s pokožkou, je nutné vždy nosit vhodný ochranný oděv.

Poznámka: Údaje v tomto prospektu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebnímu objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho prospektu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1809. Detailní technologické postupy pro zpracování našich produktů vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.cz
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990 • CZ-267 53 Žebrák