

# BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP

## Vysoce odolný tenkovrstvý systém pro krmné stoly – 2 sl.

BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 je všestranně použitelná, vysoce odolná pečetící vrstva schválená pro styk s potravinami, vhodná pro mechanicky a chemicky zatěžované podklady ve vnitřním i vnějším prostředí.

Výrobek BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP je vhodný pro ochranu a sanace krmných stolů, či použití v potravinářském průmyslu.

### Vlastnosti

- ❖ rozliv umožňující souvislé napojení
- ❖ vysoká odolnost proti oděru
- ❖ pro mechanicky i chemicky silně zatěžované plochy
- ❖ nastavitelný pískem
- ❖ pachově neutrální
- ❖ atest pro styk s potravinami

### Oblasti použití

Pečetící nátěr a vrstva pro:

- ❖ betony
- ❖ cementové potěry (CT) a vyrovnávací hmoty
- ❖ staré vrstvy a nátěry z reaktivních pryskyřic

Před použitím hmoty BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP na ocelové podklady kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy.

### Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, vodou rozpustných nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic

V rámci provádění sanací krmných stolů se doporučuje odfrézování povrchu za účelem omezení výškových rozdílů a tím také minimalizaci mechanické zátěže.

Dále je potřeba odstranit případné zbytky mastnoty a bílkovin pomocí alkalického čistícího prostředku.

### Technická data

Materiálová základna	pigmentovaná epoxidová pryskyřice
Barva	běžová
Balení	10 kg – komplet 7,5 kg složka (A) 2,5 kg složka (B)
Skladování	Nesmí zmrznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců.
Hustota	~ 1,37 kg/dm <sup>3</sup>
Teplná odolnost	až ~ + 60°C
Hmotnostní poměr míchání	3 (A) : 1 (B)
Doba zpracování	~ 40 minut
Zatížitelný	po ~ 12 hodinách
Užitelný	za ~ 3 dny
<b>Spotřeba</b>	
Pečetící nátěr	~ 0,25 kg/m <sup>2</sup> (a nátěr)
Pečetící vrstva s příměsí křemičitého písku	~ 1,0 kg pryskyřice/m <sup>2</sup> + ~ 0,5 kg písku/m <sup>2</sup> a mm vrstvy
Tloušťka vrstvy (pečetící vrstva)	1 až 6 mm
Odstup mezi základním nátěrem a prvním nátěrem FT 2 HP	~ 6 – 24 hodin
Odstup mezi nátěry FT 2 HP	≤ 24 hodin
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+8°C až +30°C všeobecně 3°C nad rosným bodem relativní vlhkost ≤ 85 %
<b>Čistící prostředek</b>	
po vytvrzení	mechanicky

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 20°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

# BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP

## Vysoce odolný tenkovrstvý systém pro krmné stoly – 2 sl.

### Zpracování

#### BOTAMENT<sup>®</sup> BV 2 penetrace:

- ❖ přidat složku A ke složce B a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty BOTAMENT<sup>®</sup> BV 2 se směs následně přelije (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá
- ❖ namíchaný materiál se nanáší pomocí válečku z ovčích rouna s krátkým vlasem

#### BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP pečetící nátěr:

- ❖ přidat složku A ke složce B a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP se směs následně přelije (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá
- ❖ namíchaný materiál se nanáší pomocí válečku z ovčích rouna s krátkým vlasem na proschlou penetraci
- ❖ krycí nátěr se aplikuje na proschlou předchozí vrstvu válečkem z ovčích rouna s krátkým vlasem

Pečetící povlaky BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP se musí skládat vždy alespoň ze dvou nátěrů.

Pro získání protiskluzné vrstvy se do prvního nátěru provede vsyp sušeným křemičitým pískem o zrnitosti 0,1 – 0,3 mm. Po vytvrzení hmoty BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP je nutné důkladně odstranit volný písek.

Pro zachování protiskluzného účinku je nutné druhý nátěr aplikovat tak aby nedošlo k úplnému překrytí povrchu zakotvených zrn písku.

Před prováděním nátěru stěn přidat do hmoty BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP zahušťující prostředek Stellmittel TX v hmotnostním poměru max. 1,5 – 2 %.

Na plochách, kde budou vozidla s pneumatikami plněnými vzduchem stát, doporučujeme nanést nejméně 3 nátěry BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP, přičemž do prvního nátěru za čerstva provést vsyp sušeného křemičitého písku o zrnitosti 0,1 – 0,3 mm.

#### Pečetící vrstva BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP:

- ❖ přidat složku A ke složce B a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP se směs následně přelije (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá
- ❖ do namíchané hmoty přidat v hmotnostním poměru 50 % sušeného křemičitého písku o zrnitosti 0,2 – 0,6 mm, smísit a BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP následně rozprostřít pomocí ocelového hladítka, rakle nebo gumové stěrky
- ❖ v zájmu splnění vrstvy v napojeních zpracovávat hmotu BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP kontinuálně

Povlakové vrstvy BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP po rozprostření odvdušnit pomocí válečku s trny.

### Důležitá upozornění

Zbytková vlhkost cementových podkladů by měla být nejvýše 6 %. Betonové podklady musí být starší 28 dnů. Tahová přídržnost podkladu musí být nejméně 1,5 N/mm<sup>2</sup>. BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP je nutné v průběhu vytvrzování chránit před působením vlhkosti.

Míchat a zpracovávat pokud možno vždy úplné balení produktu BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP. Je nezbytné zamezit pronikání vlhkosti z rubové strany.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Při využití výrobku BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP do prostor s mokřým provozem je bezpodmínečně nutné vytvořit celistvou celoplošnou vrstvu (uzavřený film).

V zájmu docílení optimální soudržnosti je vhodné mezi jednotlivými nátěry BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP uchránit plochy před zaprášením, či zanesením jinými nečistotami.

Povrch starých epoxidových vrstev a nátěrů je třeba před nanášením BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP obrousit.

BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP může být nastaven pouze přísadami uvedenými v tomto technickém listu.

BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP se může ve vnějším prostředí (vlivem UV – záření) nebo působením chemického zatížení postupem času zabarvovat. Tento efekt však nemá žádný vliv na funkčnost nátěru.

V ojedinělých případech mohou měkké pneumatiky automobilů přivodit zabarvení pečetícího nátěru.

Při zpracování epoxidových pryskyřic může u citlivých osob dojít k podráždění pokožky. Proto je důležité zabránit přímému styku pokožky a nevytvrzeného materiálu používáním příslušných ochranných pracovních pomůcek. Dále je nutné respektovat nařízení pro bezpečnost práce při zpracování reaktivních pryskyřic.

V průběhu zpracování produktu BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP je důležité zabezpečit odvětrávání místnosti.

Výrobek BOTAMENT<sup>®</sup> FT 2 HP je určený výhradně pro odborné zpracovatelské firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

**Poznámka:** Údaje v tomto prospektu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho prospektu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1902. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na [www.botament.com](http://www.botament.com)  
BOTAMENT<sup>®</sup> Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák

# BOTAMENT® FT 2 HP

## Vysoce odolný tenkovrstvý systém pro krmné stoly – 2 sl.

**Tabulka odolnosti proti chemikáliím dle EN 13529**

Aceton	-
Antracénový olej	O
Bělicí louh, ředěný	(O)
Benzol	(O)
Cukr, pevný, nebo vodný roztok	+
Čpavek – roztok 10 %	+
Čpavek – roztok 25 %	+
Dehtový olej, vysokovroucí	(+)
Etanol, 50 % ve vodě	+
Etylacetát	(O)
Formaldehyd 35 %	(+)
Glycerin	+
Hnojící soli	+
Hydroxid vápenatý, krystalický	+
Chlorman sodný, roztok 10 %	(+)
Isopropanol	+
Kerosin	+
Kuchyňská sůl, koncentrovaný roztok	+
Kyselina boritá 3 %	+
Kyselina citronová, pevná, nebo vodný roztok	(+)
Kyselina dusičná 5 %	(O)
Kyselina dusičná 10 %	(O)
Kyselina fosforečná 10 %	(O)
Kyselina fosforečná 85 %	-
Kyselina huminová	(+)
Kyselina chromová 10 %	(+)
Kyselina mléčná 10 %	(+)
Kyselina mravenčí 5 %	-
Kyselina octová 5 %	(+)
Kyselina octová 25 %	-
Kyselina sírová 5 %	O
Kyselina sírová 25 %	(O)
Kyselina sírová 50 %	-
Kyselina sírová 96 % (konc.)	-
Kyselina siřičitá 5 %	+
Kyselina siřičitá 25 %	O
Kyselina solná 5 %	+
Kyselina solná 20 %	(O)
Kyselina solná 36 % (konc.)	-
Kyselina šťavelová, vodná 10 %	O
Kyselina uhličitá	+
Kyselina vinná, pevná, nebo vodný roztok	(+)

Lakový benzin	+
Louh draselný 5 %	+
Louh draselný 20 %	+
Louh draselný 50 %	+
Louh sodný 5 %	+
Louh sodný 20 %	+
Louh sodný 50 %	+
Mastné kyseliny, např. kyselina olejová	O/+
Metanol	(O)
Minerální oleje	+
Mléko	+
Močovina, pevná a rozpuštěná	+
Mořská voda	+
Mýdlový roztok	+
Ovocné šťávy, vodné	+
P 3 – rozpouštědlo	+
Parafínový olej	+
Peroxid vodíku 3 %	+
Petrolej	+
Pivo	+
Soda 10 %	+
Solné roztoky, neutrální, neoxidující	+
Solventní nafta (těžký benzol]	+
Syntetické hydraulické oleje	(O)
Terpentýn	+
Topný olej	+
Trichlóretylén	-
Tuky, živočišné a rostlinné	O/+
Vápenná voda	+
Víno, červené	(+)
Voda +20°C	+
Voda +60°C	+
Voda destilovaná	+
Voda chlorovaná, pov.	O
Xylen	O

- + odolává  
 O podmíněně odolává při občasném zatížení  
 (u nízkovroucích rozpouštědel to odpovídá běžné době odparu tenké vrstvy)  
 - neodolává  
 () odolává, resp. podmíněně odolává, může dojít ke změně vzhledu (např. barevný odstín, pevnost)  
 \*\* prosím kontaktovat technickou kancelář pro poradenství