

BOTAMENT[®] SF 100

Kyselinovzdorná spárovací hmota 2 – sl.

BOTAMENT[®] SF 100 je spárovací hmota na minerální-anorganické bázi pro spáry o šířce od 3 do 15 mm. Výrobek je vhodný pro použití na stěnách a podlahách silně zatěžovaných kyselinami. BOTAMENT[®] SF 100 byl vyvinut speciálně pro použití v oblastech se specifickým zatížením, jako např. potravinářství, farmaceutický průmysl, nebo elektrárny.

Vlastnosti

- ❖ vysoká odolnost proti kyselinám a kyselým chemikáliím
- ❖ vysoká tepelná odolnost
- ❖ elektrostaticky vodivá
- ❖ vysoká pevnost v tlaku a oděruvzdornost
- ❖ dobrá přilnavost ve spárách

Oblasti použití

Pro spárování

- ❖ hutných a slinutých dlaždic
- ❖ teracových, betonových dlaždic
- ❖ kameniny
- ❖ hrubé keramiky

Příprava podkladu

Lepicí tmel musí být v době spárování proschlý, aby nedošlo k lokálním odchylkám v odstínu spárovací hmoty.

Ve spárách nesmí být zbytky lepidla, malty, separačních prostředků nebo nečistoty.

Ve spojení se speciálními silikátovými hmotami jako BOTAMENT[®] SF 100 jsou prvky z neželezných kovů, jako např. hliníkové, či zinkové profily zásadně nepřipustné.

Technická data

| | |
|---|---|
| Materiálová základna | speciální minerální-anorganická malta |
| Barvy | antracit (26) |
| Balení | 30 kg – komplet 25 kg sypká složka (A) 5 kg tekutá složka (B) |
| Skladování | Nesmí zmraznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců. |
| Hustota | ~ 2,2 kg/dm ³ |
| Tepelná odolnost | až + 120°C (suché teplo) |
| Hmotnostní poměr míchání | ~ 18 – 20 % tekutiny k sypké složce |
| Doba zpracovatelnosti | ~ 60 minut |
| Pochozí | cca po 24 hodinách |
| Mechanická zátěž | cca po 24 hodinách |
| Chemická zátěž | cca za 7 dní |
| Teplota vzduchu a podkladu při zpracování | +12°C až +30°C všeobecně 3°C nad rosným bodem relativní vlhkost ≤ 85 % |
| Čistící prostředek | |
| za čerstva | vodou |
| po vytvrzení | mechanicky |

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

BOTAMENT[®] SF 100

Kyselinovzdorná spárovací hmota 2 – sl.

Zpracování

- ❖ tekutou složku nalít do čisté nádoby na míchání
- ❖ postupně dávkovat sypkou složku
- ❖ řádně smísit po dobu nejméně 3 – 5 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení (max. 400 ot./min), až vznikne homogenní hmota
- ❖ do spár nanášet pomocí speciální gumové stěrky
- ❖ provést rozmytí spárovací hmoty pomocí navlhčené hydrohouby a bez prodlení provést konečné očištění dlaždic
- ❖ vodu pro mytí měnit po každých 10 m²
- ❖ po započetí tuhnutí, se hmota nesmí znovu promíchávat
- ❖ čerstvě vyspárovanou plochu chránit před působením vlhkosti (přímé zakrytí fóliemi není přípustné)

V průběhu prací a minimálně 7 dní po jejich dokončení je vhodné udržovat teplotu podkladu $\geq 12^{\circ}\text{C}$ a teplotu vzduchu $\geq 15^{\circ}\text{C}$. V tomto čase nesmí být zaspárované plochy vystavené dlouhodobému zatížení vodou, nebo jinými médii. Finální omytí povrchu čistou vodou je nutné provádět pečlivě. Případný lehký povlak je nutné odstranit pomocí kartáče, nebo stroje na čištění v průběhu 24 hodin po zaspárování. Následně musí být provedeno důkladné omytí povrchu čistou vodou. Pozdější odstranění povlaku není možné. Při použití speciálních spárovacích a čistících strojů kontaktujte prosím s předstihem technickou kancelář naší firmy.

Spotřeba spárovací hmoty

| | |
|---------------------|------------------------------|
| rozměr dlaždic (cm) | 24 × 11,5 (tažené pásy) |
| šířka spár (mm) | 8 |
| hloubka spár (mm) | 10 |
| | 2,40 kg/m² |
| rozměr dlaždic (cm) | 10 × 10 |
| šířka spár (mm) | 5 |
| hloubka spár (mm) | 8 |
| | 1,72 kg/m² |
| rozměr dlaždic (cm) | 20 × 20 |
| šířka spár (mm) | 5 |
| hloubka spár (mm) | 8 |
| | 0,87 kg/m² |

Další můžete získat pomocí naší kalkulačky pro výpočet spotřeby spárovacích hmot na www.botament.com

Důležitá upozornění

Před první aplikací výrobku BOTAMENT[®] SF 100 doporučujeme konzultaci v naší technické kanceláři.

BOTAMENT[®] SF 100 nesmí přijít do kontaktu s kyselinou fluorovodíkovou ani příbuznými sloučeninami.

Pozor: při styku s oční sliznicí, dýchacími orgány a kůží způsobuje BOTAMENT[®] SF 100 poleptání. Při zpracování používejte vhodný pracovní oděv a ochranné pomůcky.

Do spárovací hmoty BOTAMENT[®] SF 100 nesmí být přimíchávána voda, cement nebo barevné pigmenty. Přidáním by došlo k hrubému porušení materiálových vlastností.

Výrobek uchovávejte pouze v originálních obalech a neplňte jej do obalů z hliníku, zinku nebo jiných lehkých kovů.

Obklady a dlažby vystavené silnému zatížení je nutné plánovat a provádět jako plochy údržbové.

V zájmu porovnání požadavků v daném objektu s technickými daty spárovací hmoty BOTAMENT[®] SF 100 ve vztahu k očekávané mechanické, tepelné i chemické zátěži se prosím obraťte na technickou kancelář naší firmy.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování, resp. spárování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Čerstvé, nevytvrzené spáry se nesmí zaprašovat sypkou spárovací hmotou („pudrování“), nebo zakrývat.

Na porézních dlaždicích, resp. s hrubou strukturou povrchu mohou ulpět zbytky spárovací hmoty.

Alkalické čisticí prostředky / chemikálie mohou poškodit spárovací hmotu. S případnými dotazy na čištění kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.com

Poznámka: Údaje v tomto prospektu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho prospektu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1209. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.com
BOTAMENT[®] Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák