

MULTIFUGE Diamond Max

Multifunkční spárovací hmota a lepicí tmel z reaktivní pryskyřice
– 3 sl.

Botament



MULTIFUGE Diamond Max je multifunkční spárovací hmota a lepicí tmel na bázi 3 sl. reaktivní pryskyřice pro použití na stěnách i podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí. Kromě typických oblastí v průmyslu, či veřejných objektech je materiál vhodný také pro spárování náročných krytin např. ve wellness provozech, exkluzivních koupelnách, bezbariérových sprchových koutech a bazénech.

VLASTNOSTI PRODUKTU

- pro šířku spár od 2 do 10 mm
- brilantní barvy
- excelentní zpracovatelnost
- snadné omývání studenou vodou
- dlouhá doba na zpracování
- velmi jemný povrch spár
- velmi vysoká odolnost chemické i mechanické zátěži
- vysoká oděruvzdornost a odolnost vysokotlakému čištění
- odolnost vůči čistícím prostředkům pro domácnosti
- odpuzuje vodu a nečistoty
- vysoká přidržnost ve spáře
- spárovací hmota na bázi reaktivní pryskyřice RG dle EN 13888
- lepidlo na bázi reaktivní pryskyřice R2 T dle EN 12004

OBLASTI POUŽITÍ

MULTIFUGE Diamond Max je díky velmi širokému spektru využití v privátních, veřejných i průmyslových oblastech vhodná pro:

- bazény, wellness provozy, parní kabiny a sprchy
- vysoce jakostní obklady a dlažby
- bezbariérové sprchové kouty
- kuchyňské provozy
- nápojový průmysl
- potravinářský průmysl
- chemický průmysl
- mycí linky pro vozidla
- balkóny, terasy v systému Terrachamp

MULTIFUGE Diamond Max je vhodná pro spárování

- hutných a slinutých dlaždic
- skleněné mozaiky
- tažených pásků
- kameniny
- hrubé keramiky
- keramické mozaiky

pro lepení

- obkládaček a dlaždic
- skleněné mozaiky

PŘÍPRAVA PODKLADU

Lepicí tmel musí být v době spárování proschlý. Případně mokré spáry je třeba vhodným způsobem zbavit vody. Ve spárách nesmí být zbytky lepidla, malty, separačních prostředků nebo špíny.

POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

- jednotlivé složky A-, B-, C přidat do přiloženého vědra a navzájem řádně smísit pomocí pomaluběžného míchacího zařízení po dobu nejméně 3 minut
- pro omezení chybného smísení hmoty MULTIFUGE Diamond Max se směs následně vyklopí (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá
- výrobně stanovený poměr mísení je nutné přesně dodržet

Použití produktu MULTIFUGE Diamond Max pro spárování

- do spár nanášet pomocí běžné, či speciální gumové stěrky
- provést rozmytí spárovací hmoty pomocí navlhčené hydrohouby (případně u profilovaných dlaždic měkkým rounem) a bez prodlení provést konečné očištění dlaždic
- vodu pro mytí pravidelně měnit
- po započetí procesu tuhnutí nesmí být materiál znovu rozmícháván

Při spárování dlaždic s rektifikovanými hranami doporučujeme začít s mytím nejdříve po 10 – 20 minutách.

Použití produktu MULTIFUGE Diamond Max pro lepení

- rozprostřít vrstvu tmelu MULTIFUGE Diamond Max na podklad zubovou stěrkou (dbát doby zavadnutí)
- obklad do lepidla vtlačit mírně posuvným pohybem a vyrovnat

V případě potřeby získání tixotropní konzistence lepidla, přidat do namíchané hmoty MULTIFUGE Diamond Max zahušťující prostředek Stellmittel TX v hmotnostním poměru max. ~ 0,5%.

Dílčí míchání

Složka	A	B	C
¾ balení	0,483 kg	0,191 kg	1,95 kg
½ balení	0,322 kg	0,128 kg	1,30 kg
¼ balení	0,161 kg	0,064 kg	0,65 kg

SPOTŘEBA

Spotřeba při spárování

Formát dlaždic (cm)	Šířka spáry (mm)	Hloubka spáry (mm)	Spotřeba (kg/m ²)
24,5 × 11,5	8	10	1,86
10 × 10	5	8	1,33
20 × 20	5	8	0,67
2 × 2 (mozaika)	3	3	1,26
60 × 60	3	10	0,20

Další lze generovat pomocí kalkulačky pro výpočet spotřeby spárovacích hmot na www.botament.cz

Spotřeba při lepení

6 mm zubová stěrka	~ 2,8 kg/m ²
8 mm zubová stěrka	~ 3,6 kg/m ²

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

Při provádění keramických obkladů a dlažeb je třeba postupovat v souladu s platnými normami, směrnici a nejnovějšími technickými poznatky.

Hmotou MULTIFUGE Diamond Max je nutné v čerstvém stavu chránit před deštěm.

Ve vnějším prostředí u epoxidových hmot může zvýšení teploty v některých případech vést ke vzniku drobného, lokálního vydutí díky rozpínání uzavřeného vzduchu ve spáře. Proto doporučujeme při spárování následovat pohyb slunečního svitu, tak aby čerstvě zaspárovaná plocha zůstala ve stínu. Při kladení dlaždic do cementového lepidla je třeba omezit dutiny v lůžku na nejnižší možnou míru.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

Při zpracování musí být teplota vzduchu a podkladu nejméně +10°C. Přejídný pokles teploty nad bodem mrazu v průběhu noci není na závadu. Pokud je pokles pod minimální teplotu dlouhodobý, je nutné ihned po spárování provést zakrytí konstrukcí plachtou a přitápění.

Stěny a podlahy vytavené zvláštnímu zatížení je nutné plánovat a provádět jako plochy údržbové.

V zájmu porovnání požadavků v daném objektu s technickými daty hmoty MULTIFUGE Diamond Max ve vztahu k očekávané mechanické, tepelné i chemické zátěži se prosím obraťte na technickou kancelář naší firmy.

V bazénech musí být voda upravována v souladu s platnými normami a předpisy. Odchylky od daných hodnot mohou vést k poškození spárovací hmoty.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Na porézních dlaždicích, resp. s hrubou strukturou povrchu mohou ulpět zbytky spárovací hmoty. Pokud na krytinách s hladkým povrchem, např. slinutých dlaždicích, zůstane lehký povlak, lze jej v průběhu následujícího dne po zaspárování snadno očistit pomocí běžného octového čisticího prostředku pro domácnost. V pozdější době je očištění spojeno s větším úsilím.

MULTIFUGE Diamond Max má mírně impregnační vlastnosti a proto je při spárování nezbytné nanášet spárovací hmotu celoplošně.

Po omytí může na povrchu eventuálně zůstat nepatrný, pro reaktivní pryskyřice typický, lesklý film. Ten vlivem povětrnosti, běžným čištěním a užíváním plochy postupně vymizí.

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování, resp. spárování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Při zpracování epoxidových pryskyřic může u citlivých osob dojít k podráždění pokožky. Proto je důležité zabránit přímému styku pokožky a nevytvrzeného materiálu používáním příslušných ochranných pracovních pomůcek.

Dále je nutné respektovat nařízení pro bezpečnost práce při zpracování reaktivních pryskyřic.

V průběhu zpracování hmoty MULTIFUGE Diamond Max je důležité zabezpečit odvětrávání místností.

Použití v systému Terrachamp

MULTIFUGE Diamond Max umožňuje spárování dlažeb na balkónech a terasách, na kterých jsou uloženy dlaždice do lepicího tmelu BTK200 Terrachamp přímo na spojenou hydroizolační vrstvu.

Další technické detaily vyhledejte prosím v technickém listu BTK200 Terrachamp.

Výrobek MULTIFUGE Diamond Max je určený výhradně pro odborné zpracovatelské firmy.

Objem nádob na složky A & B je podmíněn technickými důvody. Množství obsažené kapaliny přesně odpovídá požadovanému směšovacímu poměru produktu.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

TECHNICKÉ HODNOTY & CHARAKTERISTIKY

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámka
Hustota	kg/dm ³	~ 1,7	
Teplotní odolnost	°C	> -30 < 70	suché horko
Poměr míchání	kg:kg	18,4 : 7,3 : 74,3	složka A: složka B: složka C
Doba na zpracování	minuty	~ 80	
Doba na pokládku (otevřená doba)	minuty	~ 60	
Pochozí po	hodiny	~ 14	
Zatížitelné po (mechanicky)	dny	~ 3	
Zatížitelné po (chemicky)	dny	~ 7	
Podmínky při zpracování	°C	> 10 < 25	
Všechny technické parametry jsou laboratorní hodnoty a jsou stanoveny při 21°C ±2°C a 50% rel. vlhkosti.			
Báze	3sl. – epoxidová pryskyřice		
Barva	bílá (10), pergamon (11), pískově šedá (15), stříbřitě šedá (16), šedá (24), titanově šedá (25), antracit (26), čedičová (27), jura béžová (35), kakao (38), havana (40), mokka (41)		
Balení	3,5 kg – komplet v kartonu 2 láhve: 0,644 kg složka (A) 0,255 kg složka (B) v kbelíku: 2,6 kg barevný písek (C)		
Skladovatelnost	Nesmí zmrznout. V neotevřeném originálním obalu na suchém a chladném místě 12 měsíců. Barevný písek (složka C) lze v originálním balení skladovat po dobu 30 měsíců.		
Čistící prostředky	ředidlo		

Kód produktu GISCODE: RE30

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Odchytky od standardní aplikace v daném objektu, musí předem prověřit projektant, případně mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství odborných konzultantů firmy MC nenahrazuje historii projekčního zpracování objektu. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich zaměstnanců, která se odchylojí od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Informace uvedené v tomto technickém listu platí pro výrobek dodávaný společností v zemi uvedené v zápatí. Obsah technických listů se může v jednotlivých zemích lišit, je třeba dbát údajů v technických listech platných pro příslušnou zemi. Platný je vždy nejnovější technický list, datum verze uveden v zápatí. Všechna předchozí vydání jsou neplatná a nelze je nadále používat. Aktuální vydání lze vyžádat u nás nebo je prosím vyhledejte na www.botament.cz | odkaz „Ke stažení“. [2400021883]