

## BOTAMENT® BV2

### Pečetící nátěr – 2 sl.

BOTAMENT® BV2 je jakostní, hedvábně lesklá pečetící vrstva pro minerální podlahy ve vnitřním i vnějším prostředí. Výrobek BOTAMENT® BV2 je vhodný pro použití na plochách zatěžovaných pohybem osob a občasným pojezdem osobních vozidel.

#### Vlastnosti

- ❖ pro suché i mokré prostory
- ❖ pro mechanicky i chemicky zatěžované plochy
- ❖ vysoce odolný proti působení benzínu, oleje a změkčovadlům z pneumatik
- ❖ bez zápachu
- ❖ těžce hořlavý (klasifikace dle EN 13 501-1: B<sub>fl</sub> – s1)

#### Oblasti použití

Pečetící vrstva na

- ❖ betony
- ❖ cementové potěry (CT)
- ❖ staré nátěry z reaktivních pryskyřic

#### Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, vodou rozpustných nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic

#### Dále je třeba dodržet:

- ❖ trhliny v podkladu uzavřít pomocí kotevní pryskyřice BOTAMENT® R70
- ❖ případné nerovnosti vyspravit, aby se netvořily kaluže

#### Technická data

|   |  |
|---|--|
| Materiálová základna  | vodou dispergovaná epoxidová pryskyřice  |
| Barvy   | kamenná šedá   |
| Balení  | 5 kg – komplet<br>3,75 kg složka (A)<br>1,25 kg složka (B)                             |
| Skladování  | Nesmí zmrznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců. |
| Hustota   | ~ 1,35 kg/dm <sup>3</sup> (kamenná šedá)   |
| Tepelná odolnost  | až ~ + 50°C  |
| Hodnota S <sub>d</sub><br>(při celkové tloušťce ~ 100 μm)   | ~ 1,20 m   |
| Hmotnostní poměr míchání                                    | 3 (A) : 1 (B) – pečetící nátěr   |
| Doba zpracování   | ~ 120 minut  |
| Pochozí   | ~ po 16 hodinách   |
| Plná zátěž  | ~ za 7 dní   |
| Spotřeba  | ~ 0,25 kg/m <sup>2</sup> (a vrstvu)  |
| Odstup mezi BV2 Primer a prvním nátěrem pečetící vrstvy BV2 | ~ 6 – 24 hodin   |
| Odstup mezi nátěry BV2 pečetící nátěr                       | ≤ 24 hodin   |
| Teplota vzduchu a podkladu při zpracování                   | +10°C až +30°C<br>všeobecně 3°C nad rosným bodem, relativní vlhkost ≤ 85 %             |
| Giscode   | RE 30  |
| <b>Čistící prostředek</b>                                   |  |
| za čerstva  | vodou  |
| po vytvrzení  | mechanicky   |

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 20°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

## BOTAMENT® BV2

### Pečeticí nátěr – 2 sl.

#### Zpracování

##### Penetrace BOTAMENT® BV2 Primer:

- ❖ přidat složku A ke složce B a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty BOTAMENT® BV2 Primer se směs následně přelije (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá
- ❖ namíchaný materiál se nanáší pomocí válečku s krátkým vlasem

##### Pečeticí vrstva BOTAMENT® BV2:

- ❖ přidat složku A ke složce B a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty BOTAMENT® BV2 pečeticí nátěr se směs následně přelije (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá
- ❖ namíchaný materiál se nanáší pomocí válečku s krátkým vlasem na proschlou penetraci
- ❖ krycí nátěr se aplikuje na proschlou předchozí vrstvu válečkem s krátkým vlasem

Pečeticí vrstva BOTAMENT® BV2 se musí skládat vždy alespoň ze dvou nátěrů.

Pro získání protiskluzné vrstvy se do prvního nátěru BOTAMENT® BV2 provede vsyp sušeným křemičitým pískem o zrnitosti 0,1 – 0,3 mm. Po vytvrzení nátěru BOTAMENT® BV2 je nutné důkladně odstranit volný písek. Pro zachování protiskluzného účinku je nutné druhou vrstvu aplikovat tak aby nedošlo k úplnému překrytí povrchu zakotvených zrn písku.

Na plochách, kde budou parkovat vozidla s pneumatikami plněnými vzduchem, doporučujeme nanést nejméně tři nátěry BOTAMENT® BV2, přičemž do prvního nátěru za čerstva provést vsyp sušeného křemičitého písku o zrnitosti 0,1 – 0,3 mm.

Věnujte prosím také pozornost instrukci „Pokyny pro zpracování pryskyřičných pečeticích nátěrů a vrstev“.

#### Důležitá upozornění

Zbytková vlhkost cementových podkladů by měla být nejvýše 6 %. Betonové podklady musí být starší 28 dnů. Tahová přídržnost podkladu musí být nejméně 1,5 N/mm<sup>2</sup>. BOTAMENT® BV2 je nutné v průběhu vytvrzování chránit před působením vlhkosti. Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 85 % v trvání nejméně 24 hodin po nanesení nátěru.

V průběhu zpracování materiálu BOTAMENT® BV2 v místnostech bez oken nebo s omezenou možností větrání je důležité zabezpečit dostatečný přívod vzduchu. Míchat a zpracovávat, pokud možno vždy úplně balení produktu BOTAMENT® BV2. Je nezbytné zamezit pronikání vlhkosti z rubové strany.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Při využití výrobku BOTAMENT® BV2 do mokřích prostor je bezpodmínečně nutné vytvořit celistvou, celoplošnou vrstvu (uzavřený film).

V zájmu docílení optimální soudržnosti je vhodné mezi jednotlivými nátěry BOTAMENT® BV2 uchránit plochy před zaprášením, či zanesením jinými nečistotami.

BOTAMENT® BV2 může být nastaven pouze přísadami uvedenými v tomto technickém listu.

Čištění ploch opatřených nátěrem BOTAMENT® BV2 lze provádět pomocí neutrálních nebo mírně alkalických čistících prostředků.

Ve vnějším prostředí se může BOTAMENT® BV2 postupem času (UV – záření) zabarvovat. Tento efekt však nemá žádný vliv na funkčnost nátěru. V ojedinělých případech mohou měkké pneumatiky automobilů přivodit zabarvení pečeticího nátěru.

Při zpracování epoxidových pryskyřic může u citlivých osob dojít k podráždění pokožky. Proto je důležité zabránit přímému styku pokožky a nevytvrzeného materiálu používáním příslušných ochranných pracovních pomůcek. Dále je nutné respektovat nařízení pro bezpečnost práce při zpracování reaktivních pryskyřic.

V průběhu zpracování produktu BOTAMENT® BV2 je důležité zabezpečit odvětrávání místností.

Výrobek BOTAMENT® BV2 je určený výhradně pro odborné zpracovatelské firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

**Poznámka:** Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-2203. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)  
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák

## BOTAMENT® BV2

### Pečetící nátěr – 2 sl.

Tabulka odolnosti proti chemikáliím dle EN 13529

|  |     |
|--|-----|
| Aceton                                       | -   |
| Antracénový olej                             | 0   |
| Bělicí louh, ředěný                          | -   |
| Benzol                                       | -   |
| Cukr, vodný roztok                           | +   |
| Čpavek – roztok 10 %                         | -   |
| Čpavek – roztok 25 %                         | -   |
| Dehtový olej, vysokovroucí                   | (+) |
| Etanol, 50 % ve vodě                         | 0   |
| Etylacetát                                   | -   |
| Formaldehyd 35 %                             | -   |
| Glycerin                                     | 0   |
| Hnojící soli                                 | +   |
| Hydroxid vápenatý, krystalický               | +   |
| Chlorman sodný, roztok 10 %                  | -   |
| Isopropanol                                  | 0   |
| Kerosin                                      | (+) |
| Kuchyňská sůl, koncentrovaný roztok          | +   |
| Kyselina boritá 3 %                          | 0   |
| Kyselina citronová, pevná, nebo vodný roztok | 0   |
| Kyselina dusičná 5 %                         | -   |
| Kyselina dusičná 10 %                        | -   |
| Kyselina fosforečná 10 %                     | -   |
| Kyselina fosforečná 89 %                     | -   |
| Kyselina huminová                            | (+) |
| Kyselina chromová 10 %                       | -   |
| Kyselina mléčná 10 %                         | -   |
| Kyselina mravenčí 5 %                        | -   |
| Kyselina octová 5 %                          | -   |
| Kyselina octová 25 %                         | -   |
| Kyselina sírová 5 %                          | 0   |
| Kyselina sírová 25 %                         | -   |
| Kyselina sírová 50 %                         | -   |
| Kyselina sírová 96 % (konc.)                 | -   |
| Kyselina siřičitá 5 %                        | +   |
| Kyselina siřičitá 25 %                       | 0   |
| Kyselina solná 5 %                           | +   |
| Kyselina solná 20 %                          | -   |
| Kyselina solná 36 % (konc.)                  | -   |
| Kyselina šťavelová, vodná 10 %               | -   |
| Kyselina uhličitá                            | +   |
| Kyselina vinná, pevná, nebo vodný roztok     | 0   |

|   |     |
|---|-----|
| Lakový benzin                           | +   |
| Louh draselný 5 %                       | +   |
| Louh draselný 20 %                      | +   |
| Louh draselný 50 %                      | +   |
| Louh sodný 5 %                          | +   |
| Louh sodný 20 %                         | +   |
| Louh sodný 50 %                         | +   |
| Mastné kyseliny, např. kyselina olejová | 0   |
| Metanol                                 | -   |
| Minerální oleje                         | +   |
| Mléko                                   | +   |
| Močovina, pevná a rozpuštěná            | +   |
| Mořská voda                             | +   |
| Mýdlový roztok                          | +   |
| Ovocné šťávy, vodné                     | +   |
| P 3 – rozpouštědlo                      | +   |
| Parafínový olej                         | +   |
| Peroxid vodíku 3 %                      | +   |
| Petrolej                                | +   |
| Pivo                                    | +   |
| Soda 10 %                               | +   |
| Solné roztoky, neutrální, neoxidující   | +   |
| Solventní nafta (těžký benzol]          | 0   |
| Syntetické hydraulické oleje            | (0) |
| Terpentýn                               | 0   |
| Topný olej                              | +   |
| Trichlóretylén                          | -   |
| Tuky, živočišné a rostlinné             | 0   |
| Vápenná voda                            | +   |
| Víno, červené                           | (+) |
| Voda +20°C                              | +   |
| Voda +60°C                              | +   |
| Voda destilovaná                        | +   |
| Voda chlorovaná (voda v bazénech)       | -   |
| Xylen                                   | -   |

- + odolává  
0 podmínečně odolává při občasném zatížení (u nízkovroucích rozpouštědel to odpovídá běžné době odparu tenké vrstvy)  
- neodolává  
( ) odolává, resp. podmínečně odolává, může dojít ke změně vzhledu (např. barevný odstín, pevnost)  
\*\* prosím kontaktovat technickou kancelář pro poradenství