

BOTAMENT® M20 Speed

Flexibilní rychleschnoucí lepicí tmel C2 FT



BOTAMENT® M20 Speed je flexibilní tenkovrstvý tmel vhodný pro lepení téměř všech keramických dlaždic a přírodních kamenů nenáchylných k probarvení na stěnách a podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí.

Vlastnosti

- ❖ pochozí po ~ 100 minutách a lze spárovat
- ❖ pro plochy s podlahovým vytápěním
- ❖ krystalická vazba vody
- ❖ pro rychlé lepení tepelně-izolačních desek

Oblasti použití

Pro lepení

- ❖ hutných a slintých dlaždic
- ❖ pórovinových obkladů
- ❖ tažených pásků
- ❖ kameninových dlaždic
- ❖ ručně formovaných dlaždic
- ❖ malé a střední keramické i skleněné mozaiky
- ❖ přírodních kamenů, které nejsou citlivé na probarvení
- ❖ izolačních a lehkých desek

Povrch velmi hladkých desek (např. tvrzená pěna) je vhodné před lepením zdrsnit.

Vhodné podklady

- ❖ beton, lehčený beton a pórobeton
- ❖ plně zaspárované zdivo
- ❖ omítky kategorií CS II, CS III a CS IV dle EN 998 (pevnost v tlaku $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$) a sádrové omítky dle EN 13279 (pevnost v tlaku $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ BOTAMENT® BP konstrukční desky
- ❖ staré keramické dlažby
- ❖ sádrové bloky, sádrokarton, sádrovláknité desky
- ❖ potěry cementové (CT) i na bázi síranu vápenatého (CA)
- ❖ zapískované asfaltové potěry (IC 10)

Lepení na pórobeton, zapískované asfaltové potěry doporučujeme provádět jen ve vnitřních prostorech.

Technická data

Materiálová základna	cementová směs s minerálním plnivem a přísadami
Balení	25 kg – vícevrstvý papírový pytel
Skladování	V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech ≤ 6 měsíců.
Hustota	~ 1,6 kg/dm ³
Tepelná odolnost	- 20°C až + 80°C
Optimální vodní součinitel	~ 26 %
Poměr míchání	~ 6,5 l vody / 25 kg
Doba zrání	~ 2 minuty
Doba zavaznutí	~ 20 minut
Zpracovatelnost	~ 30 minut
Největší tloušťka vrstvy	10 mm
Pochozí	po ~ 100 minutách
Možnost vyspárování	po ~ 100 minutách
Plná zátěž	po ~ 24 hodinách
Spotřeba	
ozubení 6 mm	~ 2,4 kg/m ²
ozubení 8 mm	~ 3,0 kg/m ²
ozubení 10 mm	~ 3,8 kg/m ²
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+5°C až +30°C
Čistící prostředek	
v čerstvém stavu	voda
ve vytvrzeném stavu	na odstranění cementových povlaků, např. BOTAMENT® R72

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

BOTAMENT® M20 Speed

Flexibilní rychleschnoucí lepicí tmel C2 FT

Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ suchý, čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic
- ❖ v rovině dle příslušných norem

Dále je třeba dodržet:

- ❖ vyrovnání na stěnách i podlahách lze provést hmotou BOTAMENT® M200 nebo M100
- ❖ velkoplošné vyrovnání podlah je možné provést samonivelačními hmotami BOTAMENT® M49, M50 nebo M53 Extra
- ❖ savé podklady opatřit nátěrem BOTAMENT® D1 Speed nebo BOTAMENT® D11
- ❖ potěry na bázi síranu vápenatého opatřit penetrací BOTAMENT® D1 Speed (2×, ředěný vodou 1:1), BOTAMENT® D11 (2× neředěný), nebo BOTAMENT® E120 (čerstvý nátěr zasypat sušeným křemičitým pískem)
- ❖ omítky → minimální tloušťka 10 mm, s drsným nehlazeným povrchem ocelovým či filcovým hladítkem
- ❖ cementový potěr by měl být starší 28 dnů (s ukončeným smrštěním), nebo viz tabulka níže

Ověření přístrojem CM na měření zbytkové vlhkosti.

maximální zbytková vlhkost

podklad	nevytápěný	vytápěný
cementový potěr	2,0 – 2,5 %	2,0 – 2,5 %
potěry ze síranu vápenatého	0,5 %	0,3 %

Sádrové omítky musí být suché. Na nesavé podklady, resp. staré dlažby, je třeba vytvořit kontaktní nátěr výrobkem BOTAMENT® D1 Speed, alternativně provést kontaktní můstek prostřednictvím produktu BOTAMENT® M20 Speed, pro jehož přípravu se 1/3 záměsové vody nahradí emulzí BOTAMENT® D10. Nanášení kontaktní vrstvy se provádí zatřením hmoty na podklad ocelovou stěrkou. Po vytvrzení spojovacího můstku, což představuje zhruba 24 hodin, lze přistoupit k lepení. Díly z betonu a betonové prefabrikáty by měly být nejméně 6 měsíců vyzrálé.

Zpracování

- ❖ rozmíchat pomocí pomaluběžného míchadla do čisté studené vody až vznikne homogenní hmota pastovité konzistence
- ❖ po uplynutí zrání hmotu ještě jednou krátce promíchat
- ❖ nejdříve na podklad nanést hladkou stranou zubové stěrky tenkou kontaktní vrstvu BOTAMENT® M20 Speed
- ❖ na čerstvou kontaktní vrstvu poté rozprostřít vrstvu tmele BOTAMENT® M20 Speed profilovanou stranou
- ❖ obklad do lepidla vtláčit mírně posuvným pohybem a vyrovnat

Důležitá upozornění

Při provádění keramických obkladů a dlažeb je třeba postupovat v souladu s platnými normami, směrniciemi a nejnovějšími technickými poznatkami.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Pro lepení velkoformátových dlaždic (především na plochách s podlahovým vytápěním) a ve vnějším prostředí, doporučujeme aplikovat kombinovanou metodu kladení »Buttering – Floating« za účelem minimalizace dutin v lepicím lůžku.

Při lepení izolačních desek dodržujte příslušné platné normy.

Na podkladech obsahujících sádro je vhodné respektovat pokyny jejich výrobců.

Poznámka: Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-2107. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.cz

BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák