

BOTAMENT® UV 2 HP

Vysoce odolný pečetící nátěr – 2 sl.

BOTAMENT® UV 2 HP je vysoce odolná pečetící vrstva schválená pro styk s potravinami, vhodná pro mechanicky a chemicky zatěžované podklady ve vnitřním i vnějším prostředí.
Výrobek BOTAMENT® UV 2 HP je vhodný pro sanace poškozených betonových ploch především v oblasti zemědělství.

Vlastnosti

- ❖ vysoká odolnost proti oděru
- ❖ pro mechanicky i chemicky silně zatěžované plochy
- ❖ vysoká odolnost proti organickým i anorganickým kyselinám
- ❖ široké spektrum použitelnosti
- ❖ pro stěny i podlahy
- ❖ atest pro styk s potravinami

Oblasti použití

Pečetící vrstva pro:

- ❖ betony
- ❖ cementové potěry (CT)
- ❖ staré nátěry z reaktivních pryskyřic

Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, vodou rozpustných nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic

Technická data

Materiálová základna	pigmentovaná epoxidová pryskyřice
Barva	pískově šedá zelená
Balení	
<i>pískově šedá</i>	<u>5 kg – komplet</u> 3,85 kg složka (A) 1,15 kg složka (B)
<i>zelená</i>	<u>10 kg – komplet</u> 7,7 kg složka (A) 2,3 kg složka (B)
Skladování	Nesmí zmrznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců.
Hustota	~ 1,24 kg/dm ³
Teplná odolnost	až ~ + 50°C
Hmotnostní poměr míchání	10 (A) : 3 (B)
Doba zpracování	~ 45 minut
Pochozí	po ~ 24 hodinách
Zatížitelný	za ~ 3 dny
Spotřeba	~ 0,30 kg/m ² (a vrstvu)
Odstup mezi základním nátěrem a prvním nátěrem UV 2 HP	~ 6 – 24 hodin
Odstup mezi nátěry UV 2 HP	≤ 24 hodin
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+8°C až +30°C všeobecně 3°C nad rosným bodem relativní vlhkost ≤ 85 %
Čistící prostředek	
po vytvrzení	mechanicky

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 20°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

BOTAMENT® UV 2 HP

Vysoce odolný pečetící nátěr – 2 sl.

Zpracování

BOTAMENT® BV 2 penetrace:

- ❖ přidat složku A ke složce B a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty BOTAMENT® BV 2 penetrace se směs následně přelije (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá
- ❖ namíchaný materiál se nanáší pomocí válečku s krátkým vlasem

BOTAMENT® UV 2 HP pečetící nátěr:

- ❖ přidat složku A ke složce B a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty BOTAMENT® UV 2 HP se směs následně přelije (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá
- ❖ namíchaný materiál se nanáší pomocí válečku s krátkým vlasem na proschlou penetraci
- ❖ krycí nátěr se aplikuje na proschlou předchozí vrstvu válečkem s krátkým vlasem

Pečetící vrstva BOTAMENT® UV 2 HP se musí skládat vždy alespoň ze dvou nátěrů.

Pro získání protiskluzné vrstvy se do prvního nátěru provede vsyp sušeným křemičitým pískem o zrnitosti 0,1 – 0,3 mm.

Po vytvrzení vrstvy BOTAMENT® UV 2 HP je nutné důkladně odstranit volný písek.

Pro zachování protiskluzného účinku je nutné druhou vrstvu aplikovat tak aby nedošlo k úplnému překrytí povrchu zakotvených zrn písku.

Na plochách, kde budou vozidla s pneumatikami plněnými vzduchem stát, doporučujeme nanést nejméně 3 nátěry BOTAMENT® UV 2 HP, přičemž do prvního nátěru za čerstva provést vsyp sušeného křemičitého písku o zrnitosti 0,1 – 0,3 mm.

Důležitá upozornění

Zbytková vlhkost cementových podkladů by měla být nejvýše 6 %. Betonové podklady musí být starší 28 dnů. Tahová přídržnost podkladu musí být nejméně 1,5 N/mm². BOTAMENT® UV 2 HP je nutné v průběhu vytvrzování chránit před působením vlhkosti.

Nejméně 2 hodiny po nanesení nátěru nesmí relativní vlhkost vzduchu překročit 85 %.

V průběhu zpracování materiálu BOTAMENT® UV 2 HP v místnostech bez oken nebo s omezenou možností větrání je důležité zabezpečit dostatečný přívod vzduchu. Míchat a zpracovávat pokud možno vždy úplné balení produktu BOTAMENT® UV 2 HP. Je nezbytné zamezit pronikání vlhkosti z rubové strany.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Při využití výrobku BOTAMENT® UV 2 HP do mokrých prostor je bezpodmínečně nutné vytvořit celistvou celoplošnou vrstvu (uzavřený film).

V zájmu docílení optimální soudržnosti je vhodné mezi jednotlivými nátěry BOTAMENT® UV 2 HP uchránit plochy před zaprášením, či zanesením jinými nečistotami.

BOTAMENT® UV 2 HP může být nastaven pouze přísadami uvedenými v tomto technickém listu.

BOTAMENT® UV 2 HP se může ve vnějším prostředí (vlivem UV – záření) nebo působením chemického zatížení postupem času zabarvovat. Tento efekt však nemá žádný vliv na funkčnost nátěru.

V ojedinělých případech mohou měkké pneumatiky automobilů přivodit zabarvení pečetícího nátěru.

Při zpracování epoxidových pryskyřic může u citlivých osob dojít k podráždění pokožky. Proto je důležité zabránit přímému styku pokožky a nevytvrzeného materiálu používáním příslušných ochranných pracovních pomůcek. Dále je nutné respektovat nařízení pro bezpečnost práce při zpracování reaktivních pryskyřic.

V průběhu zpracování produktu BOTAMENT® UV 2 HP je důležité zabezpečit odvětrávání místností.

Výrobek BOTAMENT® UV 2 HP je určený výhradně pro odborné zpracovatelské firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Poznámka: Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1902. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.cz
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák

BOTAMENT® UV 2 HP

Vysoce odolný pečecí nátěr – 2 sl.

Tabulka odolnosti proti chemikáliím dle EN 13529

Aceton	(0)
Antracénový olej	0
Bělicí louh, ředěný	0
Benzol	+
Cukr, pevný, nebo vodný roztok	+
Čpavek – roztok 10 %	+
Čpavek – roztok 25 %	+
Dehtový olej, vysokovroucí	(+)
Etanol, 50 % ve vodě	+
Etylacetát	+
Formaldehyd 35 %	(+)
Glycerin	+
Hnojící soli	+
Hydroxid vápenatý, krystalický	+
Chlorman sodný, roztok 10 %	(+)
Isopropanol	+
Kerosin	+
Kuchyňská sůl, koncentrovaný roztok	+
Kyselina boritá 3 %	+
Kyselina citronová, pevná, nebo vodný roztok	+
Kyselina dusičná 5 %	(+)
Kyselina dusičná 10 %	(0)
Kyselina fosforečná 10 %	(+)
Kyselina fosforečná 85 %	(0)
Kyselina huminová	(+)
Kyselina chromová 10 %	(+)
Kyselina mléčná 10 %	(+)
Kyselina mravenčí 5 %	(+)
Kyselina octová 5 %	+
Kyselina octová 25 %	-
Kyselina sírová 5 %	(+)
Kyselina sírová 25 %	(+)
Kyselina sírová 50 %	(+)
Kyselina sírová 96 % (konc.)	-
Kyselina siřičitá 5 %	+
Kyselina siřičitá 25 %	+
Kyselina solná 5 %	+
Kyselina solná 20 %	+
Kyselina solná 36 % (konc.)	(+)
Kyselina šťavelová, vodná 10 %	+
Kyselina uhličitá	+
Kyselina vinná, pevná, nebo vodný roztok	(+)

Lakový benzin	+
Louh draselný 5 %	+
Louh draselný 20 %	+
Louh draselný 50 %	+
Louh sodný 5 %	+
Louh sodný 20 %	+
Louh sodný 50 %	+
Mastné kyseliny, např. kyselina olejová	(+)
Metanol	(0)
Minerální oleje	+
Mléko	+
Močovina, pevná a rozpuštěná	+
Mořská voda	+
Mýdlový roztok	+
Ovocné šťávy, vodné	+
P 3 – rozpouštědlo	+
Parafínový olej	+
Peroxid vodíku 3 %	+
Petrolej	+
Pivo	+
Soda 10 %	+
Solné roztoky, neutrální, neoxidující	+
Solventní nafta (těžký benzol]	+
Syntetické hydraulické oleje	+
Terpentýn	+
Topný olej	+
Trichlóretylén	0
Tuky, živočišné a rostlinné	(+)
Vápenná voda	+
Víno, červené	(+)
Voda +20°C	+
Voda +60°C	+
Voda destilovaná	+
Voda chlorovaná, pov.	0
Xylen	+

- + odolává
0 podmínečně odolává při občasném zatížení (u nízkovroucích rozpouštědel to odpovídá běžné době odparu tenké vrstvy)
- neodolává
() odolává, resp. podmínečně odolává, může dojít ke změně vzhledu (např. barevný odstín, pevnost)
** prosím kontaktovat technickou kancelář pro poradenství