

BOTAMENT[®] M 44^{NC Power}

Flexibilní spárovací hmota



BOTAMENT[®] M 44^{NC Power} je hydrofobně nastavená, všestranně použitelná spárovací hmota pro spáry do 5 mm šířky. Příspěním technologie NATURAL CLEAN Power je možné účinně bránit bujení mikroorganismů a vytváření plísní. Produkt je vhodný ke spárování na stěnách a podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí.

Vlastnosti

- ❖ pro spáry do 5 mm
- ❖ velmi jemný, hedvábný povrch
- ❖ splňuje požadavky CG 2 WA dle EN 13888
- ❖ NATURAL CLEAN POWER
- ❖ odpuzuje vodu a nečistoty
- ❖ pro plochy s podlahovým vytápěním

Oblasti použití

Pro spárování

- ❖ hutných a slinutých dlaždic
- ❖ pórovinových obkladů
- ❖ keramické mozaiky

Příprava podkladu

Lepicí tmel musí být v době spárování proschlý, aby nedošlo k lokálním odchylkám v odstínu spárovací hmoty.

Ve spárách nesmí být zbytky lepidla, malty, separačních prostředků nebo špíny. V případě potřeby lze savé krytiny těsně před započatím prací lehce navlhčit, silně nasáklé krytiny případně vícekrát (ve spárách nesmí zůstat stojící voda).

Po vytvoření spárovací hmoty lze určené spáry uzavřít elastickou hmotou, např. BOTAMENT[®] S 5^{SUPAX} sanitární silikon.

Technická data

Materiálová základna	cementy s minerálním plnivem, pigmenty a přísady
Barvy	bílá (10) pergamon (11) stříbřitě šedá (16) světle šedá (19) cementově šedá (22) manhattan (23) šedá (24) titanově šedá (25) antracit (26) jasmín (29) bambus (32) bahama (33) karamelová (34) terra hnědá (36) okrová (37) kakao (38) medová (39) melba (48) terracotta (58) černá (90)
Balení	5 kg plastová nádoba 25 kg vícevrstvý papírový pytel
Skladování	V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech ≤ 18 měsíců.
Hustota	~ 1,6 kg/dm ³
Teplná odolnost	- 20°C až + 80°C
Optimální vodní součinitel / Poměr míchání	<i>všechny odstíny:</i> ~ 30 % (7,5 l vody /25 kg, resp. 1,5 l vody /5 kg)
Doba zrání	~ 3 minuty
Doba zpracovatelnosti	~ 60 minut
Pochozí	cca po 24 hodinách
Plná zátěž	cca za 7 dní
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+5°C až +30°C
Čistící prostředek:	
za čerstva	vodou
po vytvrzení	na odstranění cementových povlaků, např. BOTAMENT [®] R 72

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

BOTAMENT® M 44^{NC} Power

Flexibilní spárovací hmota

Zpracování

- ❖ rozmíchat pomocí pomaluběžného míchadla do čisté studené vody, až vznikne homogenní hmota se stejnoměrným zabarvením
- ❖ po době zrání znovu krátce promíchat
- ❖ do spár vpravit gumovou stěrkou
- ❖ přebytečný materiál stáhnout v diagonálním směru
- ❖ formování provést po zavazení hmoty ve spáře (prověřit stav např. bříškem prstu)
- ❖ mytí povrchu mírně vlhkou houbou (vodu průběžně obměňovat za čistou)
- ❖ případný zbylý jemný povlak BOTAMENT® M 44^{NC} Power po zaschnutí odstranit navlhčenou houbou
- ❖ BOTAMENT® M 44^{NC} Power míchat vždy ve stejné konzistenci, aby se zabránilo odlišnostem v odstínu

V průběhu doby na zpracování je možné bez přidání vody mírně zatuhlý materiál jednorázově promíchat a tím znovu získat zpracovatelnou konzistenci.

Na neglazovaných dlaždicích může zůstat cementový povlak, který lze dočistit pomocí vhodného čistícího prostředku. Před aplikací čistícího prostředku je nezbytné nutné spáry důkladně nasytit vodou. Čerstvě zaspárované plochy je nutné chránit vhodnými opatřeními před vyšším tepelným namáháním, zejména přímým slunečním svitem, silným větrem respektive průvanem, aby nedošlo ke zprahnutí spárovací hmoty. Zdravý průběh vytvrzovacího procesu rovněž příznivě ovlivňuje průběžné vlhčení spár.

Spotřeba spárovací hmoty

rozměr dlaždic (cm)	30 × 60
šířka spár (mm)	4
hloubka spár (mm)	8
	0,31 kg/m²
rozměr dlaždic (cm)	60 × 60
šířka spár (mm)	4
hloubka spár (mm)	8
	0,20 kg/m²
rozměr dlaždic (cm)	2 × 2 (mozaika)
šířka spár (mm)	3
hloubka spár (mm)	3
	1,18 kg/m²

Další můžete získat pomocí naší kalkulačky pro výpočet spotřeby spárovacích hmot na www.botament.cz

Důležitá upozornění

Následující faktory mohou mít vliv na odchylky barvy, resp. zabarvení spárovací hmoty.

- ❖ zvýšená vlhkost podkladu
- ❖ značně rozdílná nasákavost podkladu a obkladového materiálu
- ❖ znečištěné plnivo v lepicím tmelu
- ❖ nečistoty v navazujících stavebních prvcích
- ❖ nečistoty v záměsové vodě a vodě použité při čištění
- ❖ překročení doporučeného množství záměsové vody

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Čerstvé, nevytvrzené spáry se nesmí zaprašovat sypkou spárovací hmotou („pudrování“), nebo zakrývat.

Při spárování dlaždic s hrubou strukturou povrchu, a/nebo porézním povrchem může dojít zejména při použití tmavých barev k ulpění spárovací hmoty.

Kromě toho při spárování leštěných sliutých dlaždic, či leštěných dlaždic pojených pryskyřicemi vzniká zpravidla vždy riziko vytvoření pigmentových skvrn.

Proto doporučujeme v každém případě provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Čistící prostředky obsahující kyselinu mohou poškodit spárovací hmotu. S případnými dotazy na čištění kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.com

Poznámka: Údaje v tomto prospektu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho prospektu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1702. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.com
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák