

## BOTAMENT® SF 300

### Kyselinovzdorný silikon



BOTAMENT® SF 300 je elastický těsnicí tmel pro výplň dilatačních a napojovacích spár v oblastech zatěžovaných působením chemikálií a trvale mokřím prostředím, jakými jsou např. skladovací haly, velkokapacitní kuchyňské provozy a mycí linky.

BOTAMENT® SF 300 má ve vytvrzeném stavu vysokou odolnost proti působení horké vody, UV – záření, mnoha kyselin a louhů, stejně tak obvyklým čisticím prostředkům.

#### Vlastnosti

- ❖ elastický
- ❖ zvýšená chemická odolnost
- ❖ pro vnitřní i vnější použití
- ❖ optimální přilnavost ve spáře
- ❖ acetátový

#### Oblasti použití

Pro výplň určených spár

- ❖ v keramických obkladech a dlažbách
- ❖ ve skleněných obkladech
- ❖ navazujících na smalt
- ❖ na tvrzené PVC
- ❖ na polyester

a mnohé další podobné materiály.

#### Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ suchý, čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic
- ❖ boky spár předem odmastit acetonem

Plastové, chlór-kaučukové a kovové podklady jakož alkalické / minerální podklady opatřit před aplikací BOTAMENT® SF 300 speciálním penetračním nátěrem BOTAMENT® P 600 (sanitární a zařizovací předměty ochránit před potřísněním).

#### Technická data

Materiálová základna	1 sl. silikonový těsnicí tmel kyselé reakce																																																																															
Barvy	šedá																																																																															
Balení	300 ml plastová tuba (kartuše) 20 ks v kartonu																																																																															
Skladování	V chladu a suchu, nesmí zmrznout. V originálně uzavřených obalech minimálně 18 měsíců.																																																																															
Hustota	~ 1,0 kg/dm <sup>3</sup>																																																																															
Tepelná odolnost	- 40°C až + 180°C																																																																															
Tvorba kůže	po ~ 10 minutách																																																																															
Vytvrzení v prvních 24 hodinách	~ 2 – 3 mm																																																																															
Max. šířka spáry	30 mm																																																																															
Tvrдость Shore – A	~ 20																																																																															
Max. celkové přetvoření	~ 25 %																																																																															
Plná zátěž	po ~ 7 dnech																																																																															
Spotřeba v ml/m																																																																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="8">Šířka spáry (mm)</th> </tr> <tr> <th>Hloubka spáry (mm)</th> <th>5</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>25</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td>64</td> <td>80</td> <td>96</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td>100</td> <td>120</td> <td>150</td> <td>180</td> <td>200</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>144</td> <td>180</td> <td>216</td> <td>240</td> <td>300</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>225</td> <td>270</td> <td>300</td> <td>375</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>324</td> <td>360</td> <td>450</td> <td>540</td> </tr> </tbody> </table>		Šířka spáry (mm)								Hloubka spáry (mm)	5	8	10	12	15	18	20	25	30	5	25									8		64	80	96						10			100	120	150	180	200			12				144	180	216	240	300		15					225	270	300	375	450	18						324	360	450	540
	Šířka spáry (mm)																																																																															
Hloubka spáry (mm)	5	8	10	12	15	18	20	25	30																																																																							
5	25																																																																															
8		64	80	96																																																																												
10			100	120	150	180	200																																																																									
12				144	180	216	240	300																																																																								
15					225	270	300	375	450																																																																							
18						324	360	450	540																																																																							
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+5°C až +30°C																																																																															
Čisticí prostředek	PU – ředidlo																																																																															

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

## BOTAMENT® SF 300

### Kyselinovzdorný silikon

#### Parametry spáry

Šířka spár by měla být volena tak, aby se pohybem příslušných stavebních částí neměnila při natažení nebo smrštění o více než 25 %.

#### Pohyblivé spáry

šířka spáry	doporučená hloubka spáry
< 10 mm	rovna šířce min. však 6 mm
≥ 10 mm	8 – 10 mm
≥ 15 mm	8 – 12 mm
≥ 20 mm	10 – 14 mm
≥ 25 mm	12 – 18 mm
≤ 30 mm	18 – 20 mm

U velmi hlubokých spár doporučujeme vymeziť hloubku pomocí speciálních výplňových profilů. Při použití BOTAMENT® SF 300 ve vnějším prostředí provádět šířku i hloubku spáry minimálně 10 mm.

#### Zpracování

- ❖ dosažení čistých okrajů spár napomůže jejich přelepení samolepicí zakrývací páskou
- ❖ před použitím tmelu BOTAMENT® SF 300 je nutné odříznout část tuby nad závitem
- ❖ po našroubování aplikační trysky seříznout šikmo její hrot dle šířky spáry
- ❖ tmel BOTAMENT® SF 300 aplikovat důsledným vtlačněním do spáry pomocí ruční pistole, nebo pistole na stlačený vzduch
- ❖ pro vyhlazení lze použít navlhčený speciální profil, nebo štětec
- ❖ hned po vyhlazení spáry odstranit zakrývací pásku

Je nutné zabránit vzniku tzv. třibodového styku, tj. styku silikonové hmoty se spodní plochou spáry. Obsah nezpracované kartuše lze uchovat po několik dnů vytlačněním drobného množství tmelu, který se nechá zaschnout.

#### Důležitá upozornění

BOTAMENT® SF 300 není vhodný k vyplnění spár v přírodních kamenech. K tomuto účelu doporučujeme použít speciální silikon BOTAMENT® S 3 SUPAX.

Nevhodnými podklady pro BOTAMENT® SF 300 jsou bitumenové hmoty nebo výrobky obsahující dehet.

V průběhu zpracování a vytvrzování tmelu BOTAMENT® SF 300 zajistit dobré odvětrání a přísun čerstvého vzduchu.

Spárovací tmely na silikonové bázi nelze přebarvit nátěrem.

S ohledem na možné poddimenzování, vysoké namáhání vodou, a/nebo UV - zářením, silné chemické, a/nebo fyzikální namáhání, dále agresivní čisticí metody podléhají elastické spáry omezené záruce. Proto se musí jejich stav pravidelně kontrolovat, a v případě nutnosti provést nové vyplnění spáry. Tímto způsobem zatěžované spáry jsou považovány za spáry údržbové.

Pro ověření přídržnosti k příslušnému podkladu doporučujeme provést zkoušku ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

**Aplikujte silikon bezpečně. Před použitím si přečtěte informace uvedené na etiketě.**

Bezpečnostní list je vám k dispozici na [www.botament.com](http://www.botament.com)

**Poznámka:** Údaje v tomto prospektu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho prospektu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1810. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na [www.botament.com](http://www.botament.com)  
 BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák