

# BOTAMENT® M 200 Multimörtel

## Multifunkční malta



BOTAMENT® M 200 Multimörtel je jednosložková, hydraulicky vytvrzující malta s možností všestranného využití. Je vhodná mimo jiné pro vyrovnání podkladů ve vnitřním i vnějším prostředí, pro vyplnění rýh ve stěnách i podlahách, pro lepení obkladů a dlažeb i lepení zdicích cihel.

### Vlastnosti

- ❖ pro vrstvy od 2 do 30 mm
- ❖ enormní stabilita a vysoká lepivost
- ❖ přezkoušeno dle EN 12004: C1 T
- ❖ nastavitelná pískem pro vrstvy do 50 mm
- ❖ časná zatížitelnost
- ❖ vysoká odolnost vůči působení chlóru v oblastech pod vodou
- ❖ vytvrzení téměř bez smrštění
- ❖ všestranné použití

### Oblasti použití

- ❖ vyrovnání, stěrkování a omítání podkladů na stěnách a podlahách
- ❖ výplň rýh, výlomů a děr
- ❖ lepení obkladaček a dlaždic
- ❖ osazování přesných zdicích prvků
- ❖ vytváření vyzdívek v sanitárním prostředí (stoly, vany, sprchové kouty a WC nádrže)
- ❖ vyrovnání podkladů v bazénech
- ❖ vytváření spojených potěrových vrstev se spádem na malých plochách
- ❖ lepení minerálních stavebních desek, sádkokartonu, cementovláknitých desek

### Vhodné podklady

- ❖ beton a lehčený beton
- ❖ zdivo
- ❖ cementové potěry (CT)
- ❖ staré obklady
- ❖ cementové a vápenocementové omítky kategorií CS II, CS III a CS IV dle EN 998 (pevnost v tlaku  $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ )

### Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic

### Technická data

Materiálová základna	kombinace rychlovazného cementu, plniv a přísad
Balení	25 kg – vícevrstvý papírový pytel
Skladování	V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 9 měsíců.
Hustota	~ 1,7 kg/dm <sup>3</sup>
Optimální vodní součinitel	~ 26 – 28 %
Poměr míchání	~ 6,5 – 7 l vody / 25 kg
Doba na zpracování	při +23°C ~ 45 minut při +10°C ~ 50 minut při +5°C ~ 60 minut
Tloušťka vrstvy v jednom pracovním kroku (bez přidaného písku)	2 až 30 mm
Max. celková tloušťka	60 mm
Tloušťka vrstvy s přidaným pískem max. 30 % písku (zrnitost 0 – 2 mm)	do 50 mm
Mechanická zátěž	po ~ 2 – 2,5 hodinách
Spotřeba	cca 1,3 kg/m <sup>2</sup> / mm vrstvy
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+5°C až +30°C
Pevnost v tlaku	po 4 hodinách: > 4 N/mm <sup>2</sup> po 24 hodinách: > 7 N/mm <sup>2</sup> po 7 dnech: > 12 N/mm <sup>2</sup> po 28 dnech: > 20 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tlaku při nízké teplotě (+5°C)	po 4 hodinách: > 4 N/mm <sup>2</sup> po 24 hodinách: > 7 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu za ohybu	po 4 hodinách: > 1 N/mm <sup>2</sup> po 24 hodinách: > 2 N/mm <sup>2</sup> po 7 dnech: > 4 N/mm <sup>2</sup> po 28 dnech: > 5 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu za ohybu při nízké teplotě (+5°C)	po 4 hodinách: > 1 N/mm <sup>2</sup> po 24 hodinách: > 2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Čistící prostředek:</b>	
za čerstva:	vodou
po vytvrzení:	na odstranění cementových povlaků, např. BOTAMENT® R 72

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50%. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

# BOTAMENT<sup>®</sup> M 200 Multimörtel

## Multifunkční malta

### Dále je třeba dodržet:

- ❖ vyschlé a nasákové podklady zvlhčit (vyloučit stojící vodu)
- ❖ hladké podklady je nutné předem dostatečně zdrsnit
- ❖ staré obklady opatřit kontaktním nátěrem BOTAMENT<sup>®</sup> D 1 Speed (neředěný)
- ❖ sádrové podklady je nutné předem napenetrovat produktem BOTAMENT<sup>®</sup> D 11 (1× neředěný), nebo D 1 Speed (1×, ředěný vodou 1:1)

Při velkoplošném nanášení hmoty BOTAMENT<sup>®</sup> M 200 je nutné nejprve vytvořit na podkladu kontaktní vrstvu, do které se za čerstva nanese vrstva BOTAMENT<sup>®</sup> M 200 v potřebné tloušťce.

Stěny s hladkým povrchem a horší savostí je nutno opatřit nejméně 12 hodin předem síťovitým kontaktním podhozem z hmoty BOTAMENT<sup>®</sup> M 200 pro získání optimální přídržnosti k podkladu.

### Zpracování

- ❖ rozmíchat pomocí pomaluběžného míchadla do čisté studené vody
- ❖ po namíchání se BOTAMENT<sup>®</sup> M 200 Multimörtel plynule nanášet pomocí vhodného náčiní (lžice, hladítka)
- ❖ tuhnoucí materiál nesmí být znovu promícháván a zpracováván

### Důležitá upozornění

Neželezné kovy je nutné ochránit před kontaktem s hmotou BOTAMENT<sup>®</sup> M 200 Multimörtel vhodným nátěrem.

Při vysoké teplotě, přímém slunci nebo průvanu je třeba povrch stěrky BOTAMENT<sup>®</sup> M 200 Multimörtel ochránit zakrytím nebo průběžným zvlhčováním, aby nedošlo k příliš rychlému vyschnutí hmoty.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

BOTAMENT<sup>®</sup> M 200 Multimörtel lze nastavit pouze přísadami uvedenými v tomto technickém listu.

**Poznámka:** Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1907. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)  
BOTAMENT<sup>®</sup> Systembaustoffe • Skandinávská 990 • CZ-267 53 Žebrák